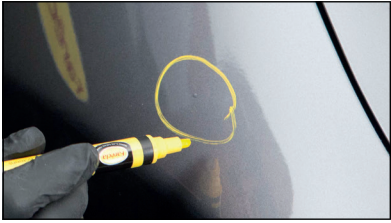



# G360 SUPER FAST SYSTEM.

**NOTE:** Correct machine speed, minimal product and applying no pressure are the keys to achieving optimum results.  
Clean the G Mop Super High Cut Pad regularly with a G Plus Spurring Brush **1090005**

**IDENTIFY DEFECT**



Mark defect with a G Plus Autopen **AP-5YW** (yellow)



**REMOVE DEFECT**



**P1500**

~~**P3000**~~

NOT REQUIRED

**Step 1: HIGH CUT**

**Remove P1500 sanding marks**



G360 Super Fast Compound. **SFC101** (1kg)

G Mop Super High Cut Pad. **GMC650** (6" / 150mm)

- Eliminates P1500 sanding marks
- Removes the need for P3000
- Prepares for second stage polishing



Only a small amount needed



Cut 1500rpm - light pressure  
End 900rpm - no pressure



Spur pad regularly during use

**Step 2: MEDIUM CUT**

**Remove process marks - swirls and holograms**



G360 Super Fast Compound. **SFC101** (1kg)

G Mop Flexible Yellow Compounding Foam. **GMC624** (6" / 150mm)

- Eliminates holograms
- Removes swirl marks
- Gives an excellent gloss finish



Only a small amount needed



900 - 1300 rpm



Wipe clean **FC-3**

**Optional Step 3: FINE CUT**

**Enhance depth of gloss**



G360 Super Fast Finish. **SFF101** (1 ltr)

G Mop Flexible Black Finishing Foam. **GMF624** (6" / 150mm)

- Ideal for darker colors after using G360 Super Fast Compound
- Eliminates minor swirl marks
- Leaves an enhanced deep gloss finish



Only a small amount needed



800 - 1100 rpm



Wipe clean **FC-3**



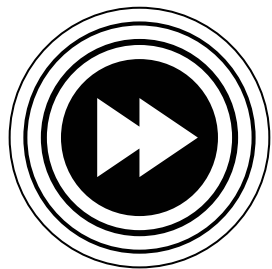
For best results and longer pad life always use a G Mop Flexible Back Plate, **GMB146** (14mm thread), **GMB586** (5/8" thread) or **GMB166** (16mm thread).



**#FARECLA G360**

440 247 4700 | enquiries@farecla.com | www.farecla.com

**Farécla** SURFACE FINISHING SPECIALISTS



# G360 SUPER FAST SYSTEM.

**NOTE:** Une vitesse correcte de la machine, une quantité minime de produit et la plus petite pression possible sont les facteurs clés de résultats optimums. Nettoyer régulièrement le baret G Mop coupe super élevée pendant l'utilisation avec une brosse à bétres G Plus 1090005

## IDENTIFICATION DU DÉFAUT



Marquer le défaut avec un **AP-5YW** (jaune)



## ÉLIMINATION DU DÉFAUT



**P1500**

~~**P3000**~~

NON REQUIS

## Étape 1: HIGH CUT

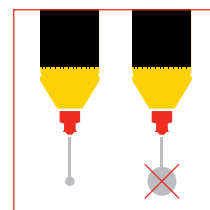
Élimine les marques de ponçage jusqu'à P1500



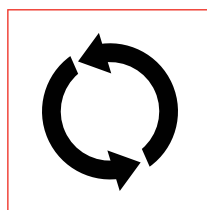
Pâte à polir G360 super rapide. **SFC101** (1kg)

Baret G Mop coupe super élevée. **GMC650** (6" / 150mm)

- Élimine les marques de ponçage jusqu'à P1500
- Plus besoin de P3000
- Prépare la deuxième étape de polissage



Ne nécessite qu'une petite quantité



Coupe à 1500 tr/min - pression limitée  
Finition à 900 tr/min - sans pression



## Étape 2: MEDIUM CUT

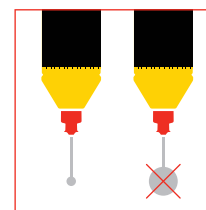
Élimine les hologrammes et autres marques liées au traitement de surface



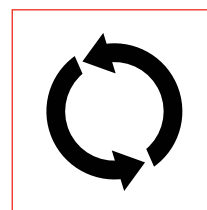
Pâte à polir G360 super rapide. **SFC101** (1kg)

Mousse de polissage G Mop jaune souple. **GMC624** (6" / 150mm)

- Élimine les hologrammes
- Élimine les micro rayures
- Pour une excellente finition brillante



Ne nécessite qu'une petite quantité



900 - 1300 tr/min



Essuyer avec **FC-3**

## Étape facultative 3: FINE CUT

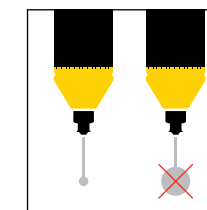
Pour un brillant plus profond



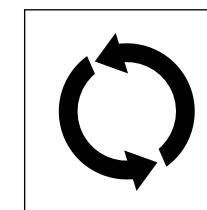
Finition G360 super rapide. **SFF101** (1 ltr)

Mousse de finition G Mop noire souple. **GMF624** (6" / 150mm)

- Idéale pour les couleurs plus sombres après utilisation de la G360 Super Fast Compound
- Pour une finition ultra brillante



Ne nécessite qu'une petite quantité



800 - 1100 tr/min



Essuyer avec **FC-3**



Pour de meilleurs résultats et une plus longue durée de vie de vos bétres, utilisez toujours un plateau G Mop souple **GMB146** (filetage 14mm), **GMB586** (filetage 5/8 po) ou **GMB166** (filetage 16mm).



#FARECLA G360

440 247 4700 | enquiries@farecla.com | www.farecla.com

**Farécla** SURFACE FINISHING SPECIALISTS